

Caso**Macaco SL***Ultima Revisión: Julio 2001*

Ciclo completo. Full Costing, criterios PMP, semiterminado, mermas por rendimientos. Dos productos y semiterminados.

DATOS GENERALES E INFORMACIÓN TÉCNICA.....	1
INFORMACIÓN ECONÓMICA	1
<i>DATOS DE FABRICACIÓN.....</i>	2
<i>REPARTO Y SUBREPARTO DE LOS COSTES INDIRECTOS:</i>	2
SE PIDE	2

Datos Generales e información técnica.

La empresa Macacao, S.A. se dedica a la producción y venta de dos productos A y B, con diferente capacidad y envases, a partir de tres materias primas: grano de cacao, vainilla en polvo y azúcar.

El proceso técnico es el siguiente: en el Taller de Trituración se trituran los granos de cacao para obtener polvo de cacao; esta operación conlleva un rendimiento de 80% de los granos. En el taller de Mezclado se mezclan el polvo de cacao con la vainilla en polvo y el azúcar, obteniéndose el cacao en polvo sin envasar que se considera como un producto semiterminado. Posteriormente dicha mezcla pasa al centro de envases donde se envasa en dos botes diferentes uno de 3kg. y otro 6 kg. obteniéndose el producto A y el producto B respectivamente.

Información económica

a) Existencias iniciales y finales del período según inventario físico

	<i>Iniciales</i>	<i>Finales</i>
Grano de cacao	1000 kg. a 14.000 um	1500kg.
Vainilla en polvo	800kg.a 4.000 um	600kg.
Azúcar	1.200kg. a10.800um	1.500 kg.
Materiales diversos	12.500 um	9.250 um
Cacao en polvo sin envasar	1.600kg. a 32.000 um	700kg.
Producto A	5.000 botes a 400.000	7.000 botes
Producto B	600 botes a 51.000 um	300 botes
Envases (3kg.)	-	5.000 envases
Envases (6kg.)	-	3.000 envases

b) Compras del período

- Grano de cacao. 16 00 kg, a 16 um/kg.
- Vainilla en polvo: 500 kg. a 7 um/kg,
- Azúcar: 1000 kg. a 10 um /kg.

Materiales diversos: 8.250 um

Envases (3kg): 75.000 envases a 2 um/evs.

Envases (6kg): 24.500 envases a 3 um/evs.

c) *Los gastos por naturaleza, para mayor simplificación, se dan a través del cuadro de reparto de las cargas indirectas, que aparece posteriormente.*

d) *Ventas del período:*

- Producto A: 60.000 botes a 100 um/bote
- Producto A: 24.500 botes a 120 um/bote

Datos de fabricación

1. Al final del período no hay diferencias de inventario
2. La mano de obra directa se distribuye como sigue: 10.575 um para el taller de trituración; 5.615 um para el de mezclado; 10.965 um para el de envasado (4.735 um son para el producto A y 6.230 um son para el producto B)

Reparto y subreparto de los costes indirectos:

Costes indirectos	Total	Admón.	Energ.	Mant.	Comp.	Tritur.	Mezclado	Envasado	Ventas
Total Reparto	99.810	15.800	13.080	12.470	11.120	34.610	22.475	10.782	14.048
Administración	15.800		2580	2290	4.160	1.450	-	-	5.320
Energía		-	-	20%	-	40%	40%	-	-
Mantenimiento		-	15%	-	15%	20%	20%	20%	-
Total Reparto secundario									
Unidad de obra y número de unidades de obra					Prod. Semiterminado	Prod. Semiterminado	Producto semiterminado	Kg de cacao en polvo consumido por cada prod.	Volumen de pesetas vendidas
Coste unidad de obra									

Se señala que los consumos de materiales diversos forman parte del total de cargas indirectas

El criterio de valoración de inventarios es el **Precio Medio Ponderado**.

SE PIDE

- Coste unitario de las unidades de obra de los centros principales
- Coste del producto semiterminado y del producto A y B sí como márgenes y resultados según el Modelo del Coste Completo Industrial (Full- Costing)