

**Caso****Casal SL***Última Revisión: Octubre 2001*

**Ciclo completo. Dos productos. Amortización en base a rendimiento y horas homogéneas. Reparto primario y secundario con prestaciones recíprocas y autoconsumo. Coste de personal con determinación del coste salarial. Diferencias de inventarios con índice de tolerancia.**

*Ejercicio extraído y adaptado del libro: " Supuestos de Contabilidad de Gestión". Jiménez Montañés, M<sup>a</sup> Ángela. Editorial Mares SL. 1999 pp 274-276*

<b>DATOS GENERALES Y SISTEMA DE COSTES DE LA EMPRESA. ....</b>	<b>1</b>
<b>INFORMACIÓN ECONÓMICA .....</b>	<b>1</b>
<b>OTROS DATOS: .....</b>	<b>3</b>
<b>SE PIDE (CUESTIONES DE COSTES): .....</b>	<b>3</b>

### **Datos generales y sistema de costes de la empresa.**

La compañía Casal SL se dedica a la fabricación y venta de dos productos K y T a partir de la misma materia prima J. El controller de la empresa ha organizado el sistema de costes en varios centros tanto principales como auxiliares, con diversas unidades de obra y que son los siguientes:

<b>Centro de Costes</b>	<b>Unidad de Obra</b>	<b>Tipo de Centro</b>
Aprovisionamientos	Unidades compradas de materia prima	Principal No Operativa
Limpieza	Porcentual	Auxiliar
Taller I	Horas/Maquina	Principal Operativa
Administración	-----	Principal No Operativa
Central Eléctrica	Kw generados	Auxiliar
Reparación	Porcentual	Auxiliar
Taller II	Horas/Hombre	Principal Operativa
Distribución	-----	Principal No Operativa

### **Información Económica**

Durante el presente ejercicio los costes han sido los siguientes:

- Respecto a los *movimientos de inventarios* se dispone de la siguiente información:
  - Los inventarios se valoran siguiendo el criterio LIFO. El índice de tolerancia establecido por la empresa es del 10% para ser consideradas las diferencias de inventarios como normales.
  - Los datos de los movimientos de inventarios de los que disponemos son los siguientes:

**Control de Inventarios: LIFO**

	Exis. Inicial	Entrada	Salidas	Exist. Final
<b>Materia Prima J</b>	10.000 Kg 940 um/Kg 9.400.000 um			Determinar
<b>Materias Auxiliares</b>	3.000 Kg 1.000 um/Kg 3.000.000 um			1.000 Kg
<b>Producto K</b>	0 uds 0 um 0 um			1.000 uds
<b>Producto T</b>	0 uds 0 um 0 um			1.000 uds

- Durante el periodo han entrado en almacén 50.000 Kg de materia prima J a un precio de 950 um/Kg contando la citada operación con un IGIC (que se considera no recuperable) del 5%. La empresa tiene estimado un coste de almacenaje (control de calidad, coste de posesión etc) de 10 um/kg. Los descuentos obtenidos por volumen ascienden a un 3%. La empresa ha pagado un seguro de transporte de la citada mercancía por valor de 1.121.250 um.
  - El producto K ha consumido 23.000 kg de materia prima J y el producto T consumió 15.000 Kg de la citada materia prima.
  - Las materias auxiliares se han consumido en igual proporción en los Talleres I y II.
  - Cada producto K se vende a 10.200 um y los 8.500 unidades del producto t se vende a un precio unitario de 4.500 um.
- Los *costes de amortización* del periodo se asignan automáticamente a los centros por los siguientes importes:

Centro de Costes	Amortización	Nota: Amortización de la maquinaria del Taller I	
Aprovisionamientos	100.000 um		
Limpieza	150.000 um	0-30.000 hras	100.0%
Taller I	?	30.000-60.000 hras	80.0%
Administración	340.000 um	60.000-90.000 hras	60.0%
Central Eléctrica	100.000 um	Valor de Compra	22.000.000 um
Raparación	100.000 um	Valor Residual	400.000 um
Taller II	350.000 um	Vida útil	90.000 hras
Distribución	200.000 um	Horas Trabajadas	1.875 hras

Para el Taller I se ha estimado que la cuota de amortización corresponde a una maquinaria especial del citado departamento y la misma es amortizada tomando en consideración las horas homogéneas trabajadas en el periodo. Esta maquina esta valorada en 22.000.000 um y su valor residual se estima que alcanza las 400.000 um. Su vida útil se ha calculado en 90.000 horas con los coeficientes de rendimientos expuesto en el cuadro anterior. En el presente periodo se han trabajado 1875 horas comenzado la fabricación en la hora 45.000 de la máquina.

- Para el cálculo de los *costes de personal* se dispone de la siguiente información facilitada por el Departamento de Contabilidad:

Sueldos y Salarios	15.151.000 um
Seg. Social Empresa	4.949.000 um
Seg. Social Trabajador	2.520.000 um
Retenciones IRPF	2.272.650 um
Dietas	700.000 um
Transportes de Personal	400.000 um
Becas para los hijos de los trabajadores	1.200.000 um
Ingresos por Servicios al Personal	400.000 um

De los costes salariales 1.400.000 um corresponde asignar de forma directa al producto K y 1.600.000 um al producto T. El resto de coste laboral se considera como mano de obra indirecta.

- El resto de costes indirectos o semidirectos aparecen recogidos en el siguiente cuadro:

**Cuadro de Reparto Primario y Secundario.**

	Nota	Total	C.Eléctrica	Limpieza	Raparac.	Taller I	Taller II	Aprovis.	Administ.	Distribuc.
			Auxiliar	Auxiliar	Auxiliar	Princ. Oper.	Princ. Oper.	P. No Oper.	P. No Oper.	P. No Oper.
Mano Obra Indirecta		100,00%	15,00%	0,50%	0,50%	25,00%	40,00%	5,00%	11,50%	2,50%
Publicidad y Propaganda	Dado	2.400.000 um	0 um	0 um	0 um	0 um	0 um	0 um	0 um	2.400.000 um
Suministros	Dado	1.275.000 um	650.000 um	40.000 um	40.000 um	100.000 um	300.000 um	100.000 um	45.000 um	0 um
Teléfono y similares	Dado	2.700.000 um	0 um	0 um	0 um	0 um	0 um	1.000.000 um	710.000 um	990.000 um
Materias Auxiliares										

### Otros datos:

- La central eléctrica ha desarrollado una actividad de 90.000 kw de los que 10.000 han sido para autoconsumo, 18.000 kw se han consumido en el centro de aprovisionamiento, 10.000 kw en la distribución, 2.000 kw en la de reparación, 2.000 Kw en el centro de administración y el resto a partes iguales en los dos talleres.
- Reparación reparte sus costes de la siguiente forma: 1/5 a limpieza, 3/5 a taller I y el resto a taller II. Limpieza reparte sus costes un 10% a reparación, un 10% a aprovisionamientos, un 30% a taller I, un 40% a taller II y un 10% a administración.
- El centro de aprovisionamiento reparte sus costes en función de las uds de materias primas compradas.
- El taller I ha desarrollado un nivel de actividad de 5.000 horas máquina, de las que 3.000 han sido necesarias para fabricar 5.000 uds de producto K y 2.000 han sido necesarias para fabricar 10.000 uds de producto T. El taller II ha desarrollado una actividad de 6.000 horas / hombre, de las que 4.000 se aplican al artículo K y 2.000 al artículo T.

### SE PIDE (Cuestiones de Costes):

- Coste de los centros que forman la empresa.
- Coste unitario de los productos terminados.
- Resultado analítico del periodo.
- Completar el cuadro de inventarios (valoración de las existencias finales).